

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ

IP-20

Мальчики 7 КЛАСС

1. Наиболее ценная часть дерева:
 1. крона
 2. корни
 3. ствол
 4. ветки

2. Основным пиломатериалом, получаемым на лесопильной раме являются:
 1. ветки
 2. кора
 3. доски
 4. опилки

3. На чертеже главным видом является:
 1. вид сверху
 2. вид слева
 3. вид справа
 4. вид спереди

4. Детали вращения на чертеже изображаются:
 1. одним видом
 2. двумя видами
 3. тремя видами

5. Изображение изделия, состоящее из нескольких деталей называется:
 1. эскизом
 2. техническим рисунком
 3. сборочным чертежом
 4. чертежом

6. Соединение брусков начинают с:
 1. запиливания
 2. разметки
 3. вырезания
 4. выдалбливания паза

7. Вырезание участков при соединении брусков выполняют:
 1. стамеской
 2. мелкозубной ножовкой
 3. крупнозубной ножовкой
 4. фасонной фрезой

8. Соединение брусков выполняется с использованием:
 1. только гвоздей
 2. только шурупов
 3. только шкантов
 4. клея и всех приведенных выше элементов

- 1 9. В механизмах звено, передающее движение называется:
1. передаточным
 2. ведущим
 3. ведомым
 4. промежуточным
- 1 10. В токарном станке СТД-120М имеются следующие механизмы передачи движений:
1. зубчатая
 2. ременная и винтовая
 3. реечная
 4. кривошипно-шатунная
- 1 11. К основным узлам токарного станка по дереву СТД-120М не относится:
1. передняя бабка
 2. 3-х кулачковый патрон
 3. задняя бабка
 4. подручник
- 1 12. Для крепления на станке СТД-120М длинных заготовок с поджатием центром задней бабки используется:
1. патрон
 2. трезубец
 3. планшайба
 4. подручник
- 0 13. Главным движением при точении на СТД-120М является:
1. вращение двигателя
 2. вращение заготовки
 3. поступательное движение инструмента
 4. движение конуса задней бабки при поджатии
- 1 14. Если П – это прибыль, Ц – это цена, а С – это себестоимость, то формула для расчета прибыли:
1. $P = C + Ц$
 2. $P = C \cdot Ц$
 3. $P = Ц - C$
 4. $P = \frac{Ц}{C}$
- 1 15. К механическим свойствам металлов не относится:
1. прочность
 2. твердость
 3. ковкость
 4. упругость
- 1 16. К технологическим свойствам металлов не относится:
1. ковкость
 2. электропроводность
 3. упругость
 4. свариваемость
- 1 17. Латунь это сплав меди с:
1. алюминием
 2. железом
 3. цинком
 4. оловом

18. Нониус - это:

1. деталь токарного станка
2. единица измерения объема
- ③ шкала штангенциркуля
4. мельчайшая частица вещества

19. При пилении слесарной ножовкой рабочим ходом считается перемещение ножовки

1. вперед без нажима
- ② вперед с нажимом
3. назад с нажимом
4. назад без нажима

20. Угол заточки зубила при рубке стали должен быть:

- ① 60°
2. $35-45^\circ$
3. 15°
4. 30°

19 5

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ

IP-21

Мальчики 7 КЛАСС

1. Наиболее ценная часть дерева:
 1. крона
 2. корни
 3. ствол
 4. ветки

2. Основным пиломатериалом, получаемым на лесопильной раме являются:
 1. ветки
 2. кора
 3. доски
 4. опилки

3. На чертеже главным видом является:
 1. вид сверху
 2. вид слева
 3. вид справа
 4. вид спереди

4. Детали вращения на чертеже изображаются:
 1. одним видом
 2. двумя видами
 3. тремя видами

5. Изображение изделия, состоящее из нескольких деталей называется:
 1. эскизом
 2. техническим рисунком
 3. сборочным чертежом
 4. чертежом

6. Соединение брусков начинают с:
 1. зашлифовки
 2. разметки
 3. вырезания
 4. выдалбливания паза

7. Вырезание участков при соединении брусков выполняют:
 1. стамеской
 2. мелкозубной ножовкой
 3. крупнозубной ножовкой
 4. фасонной фрезой

8. Соединение брусков выполняется с использованием:
 1. только гвоздей
 2. только шурупов
 3. только шкантов
 4. клея и всех приведенных выше элементов

- 1 9. В механизмах звено, передающее движение называется:
1. передаточным
 2. ведущим
 3. ведомым
 4. промежуточным
- 1 10. В токарном станке СТД-120М имеются следующие механизмы передачи движений:
1. зубчатая
 2. ременная и винтовая
 3. реечная
 4. кривошипно-шатунная
- 1 11. К основным узлам токарного станка по дереву СТД-120М не относится:
1. передняя бабка
 2. 3-х кулачковый патрон
 3. задняя бабка
 4. подручник
- 1 12. Для крепления на станке СТД-120М длинных заготовок с поджатием центром задней бабки используется:
1. патрон
 2. трезубец
 3. планшайба
 4. подручник
- 0 13. Главным движением при точении на СТД-120М является:
1. вращение двигателя
 2. вращение заготовки
 3. поступательное движение инструмента
 4. движение конуса задней бабки при поджатии
- 0 14. Если П – это прибыль, Ц – это цена, а С – это себестоимость, то формула для расчета прибыли:
1. $P = C + Ц$
 2. $P = C \cdot Ц$
 3. $P = Ц - C$
 4. $P = \frac{Ц}{C}$
- 1 15. К механическим свойствам металлов не относится:
1. прочность
 2. твердость
 3. ковкость
 4. упругость
- 1 16. К технологическим свойствам металлов не относится:
1. ковкость
 2. электропроводность
 3. упругость
 4. свариваемость
- 1 17. Латунь это сплав меди с:
1. алюминием
 2. железом
 3. цинком
 4. оловом

1 18. Нониус - это:

1. деталь токарного станка
2. единица измерения объема
3. шкала штангенциркуля
4. мельчайшая частица вещества

1 19. При пилении слесарной ножовкой рабочим ходом считается перемещение ножовки

1. вперед без нажима
2. вперед с нажимом
3. назад с нажимом
4. назад без нажима

1 20. Угол заточки зубила при рубке стали должен быть:

1. 60°
2. $35-45^\circ$
3. 15°
4. 30°

178

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ

IP-19

Мальчики 7 КЛАСС

1. Наиболее ценная часть дерева:
 1. крона
 2. корни
 3. ствол
 4. ветки

2. Основным пиломатериалом, получаемым на лесопильной раме являются:
 1. ветки
 2. кора
 3. доски
 4. опилки

3. На чертеже главным видом является:
 1. вид сверху
 2. вид слева
 3. вид справа
 4. вид спереди

4. Детали вращения на чертеже изображаются:
 1. одним видом
 2. двумя видами
 3. тремя видами

5. Изображение изделия, состоящее из нескольких деталей называется:
 1. эскизом
 2. техническим рисунком
 3. сборочным чертежом
 4. чертежом

6. Соединение брусков начинают с:
 1. зашлифовки
 2. разметки
 3. вырезания
 4. выдалбливания паза

7. Вырезание участков при соединении брусков выполняют:
 1. стамеской
 2. мелкозубной ножовкой
 3. крупнозубной ножовкой
 4. фасонной фрезой

8. Соединение брусков выполняется с использованием:
 1. только гвоздей
 2. только шурупов
 3. только шкантов
 4. клея и всех приведенных выше элементов

- 1 9. В механизмах звено, передающее движение называется:
- передаточным
 2. ведущим
 3. ведомым
 4. промежуточным
- 1 10. В токарном станке СТД-120М имеются следующие механизмы передачи движений:
1. зубчатая
 2. ременная и винтовая
 3. реечная
 4. кривошипно-шатунная
- 0 11. К основным узлам токарного станка по дереву СТД-120М не относится:
1. передняя бабка
 2. 3-х кулачковый патрон
 3. задняя бабка
 4. подручник
- 1 12. Для крепления на станке СТД-120М длинных заготовок с поджатием центром задней бабки используется:
1. патрон
 2. трезубец
 3. планшайба
 4. подручник
- 1 13. Главным движением при точении на СТД-120М является:
1. вращение двигателя
 2. вращение заготовки
 3. поступательное движение инструмента
 4. движение конуса задней бабки при поджатии
- 0 14. Если П – это прибыль, Ц – это цена, а С – это себестоимость, то формула для расчета прибыли:
1. $P = C + Ц$
 2. $P = C \cdot Ц$
 3. $P = Ц - C$
 4. $P = \frac{Ц}{C}$
- 1 15. К механическим свойствам металлов не относится:
1. прочность
 2. твердость
 3. ковкость
 4. упругость
- 1 16. К технологическим свойствам металлов не относится:
1. ковкость
 2. электропроводность
 3. упругость
 4. свариваемость
- 1 17. Латунь это сплав меди с:
1. алюминием
 2. железом
 3. цинком
 4. оловом

1 18. Нониус - это:

1. деталь токарного станка
2. единица измерения объема
3. шкала штангенциркуля
4. мельчайшая частица вещества

0 19. При пилении слесарной ножовкой рабочим ходом считается перемещение ножовки

1. вперед без нажима
2. вперед с нажимом
3. назад с нажимом
4. назад без нажима

0 20. Угол заточки зубила при рубке стали должен быть:

1. 60°
2. $35-45^\circ$
3. 15°
4. 30°

148

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ

ID-18

Мальчики 8 КЛАСС

1. Наиболее ценная часть дерева:
1. крона
 2. корни
 3. ствол
 4. ветки
2. Основным пиломатериалом, получаемым на лесопильной раме являются:
1. ветки
 2. кора
 3. доски
 4. опилки
3. На чертеже главным видом является:
1. вид сверху
 2. вид слева
 3. вид справа
 4. вид спереди
4. Детали вращения на чертеже изображаются:
1. одним видом
 2. двумя видами
 3. тремя видами
5. Изображение изделия, состоящее из нескольких деталей называется:
1. эскизом
 2. техническим рисунком
 3. сборочным чертежом
 4. чертежом
6. Соединение брусков начинают с:
1. зашлифовки
 2. разметки
 3. вырезания
 4. выдалбливания паза
7. Вырезание участков при соединении брусков выполняют:
1. стамеской
 2. мелкозубной ножовкой
 3. крупнозубной ножовкой
 4. фасонной фрезой
8. Соединение брусков выполняется с использованием:
1. только гвоздей
 2. только шурупов
 3. только шкантов
 4. клея и всех приведенных выше элементов

1 9. В механизмах звено, передающее движение называется:

1. передаточным
2. ведущим
3. ведомым
4. промежуточным

0 10. В токарном станке СТД-120М имеются следующие механизмы передачи движений:

1. зубчатая
2. ременная и винтовая
3. реечная
4. кривошипно-шатунная

1 11. К основным узлам токарного станка по дереву СТД-120М не относится:

1. передняя бабка
2. 3-х кулачковый патрон
3. задняя бабка
4. подручник

1 12. Для крепления на станке СТД-120М длинных заготовок с поджатием центром задней бабки используется:

1. патрон
2. трезубец
3. планшайба
4. подручник

0 13. Главным движением при точении на СТД-120М является:

1. вращение двигателя
2. вращение заготовки
3. поступательное движение инструмента
4. движение конуса задней бабки при поджатии

1 14. Если П – это прибыль, Ц – это цена, а С – это себестоимость, то формула для расчета прибыли:

1. $P = C + Ц$
2. $P = C \cdot Ц$
3. $P = Ц - C$
4. $P = \frac{Ц}{C}$

1 15. К механическим свойствам металлов не относится:

1. прочность
2. твердость
3. ковкость
4. упругость

1 16. К технологическим свойствам металлов не относится:

1. ковкость
2. электропроводность
3. упругость
4. свариваемость

1 17. Латунь это сплав меди с:

1. алюминием
2. железом
3. цинком
4. оловом

18. Нониус - это:

1. деталь токарного станка
2. единица измерения объема
- ③ шкала штангенциркуля
4. мельчайшая частица вещества

19. При пилении слесарной ножовкой рабочим ходом считается перемещение ножовки

1. вперед без нажима
- ② вперед с нажимом
3. назад с нажимом
4. назад без нажима

20. Угол заточки зубила при рубке стали должен быть:

- ①. 60°
2. $35-45^\circ$
3. 15°
4. 30°

165

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ

10 - 20

Мальчики 8 КЛАСС

1. Наиболее ценная часть дерева:
1. крона
 2. корни
 3. ствол
 4. ветки
2. Основным пиломатериалом, получаемым на лесопильной раме являются:
1. ветки
 2. кора
 3. доски
 4. опилки
3. На чертеже главным видом является:
1. вид сверху
 2. вид слева
 3. вид справа
 4. вид спереди
4. Детали вращения на чертеже изображаются:
1. одним видом
 2. двумя видами
 3. тремя видами
5. Изображение изделия, состоящее из нескольких деталей называется:
1. эскизом
 2. техническим рисунком
 3. сборочным чертежом
 4. чертежом
6. Соединение брусков начинают с:
1. запиливания
 2. разметки
 3. вырезания
 4. выдалбливания паза
7. Вырезание участков при соединении брусков выполняют:
1. стамеской
 2. мелкозубной ножовкой
 3. крупнозубной ножовкой
 4. фасонной фрезой
8. Соединение брусков выполняется с использованием:
1. только гвоздей
 2. только шурупов
 3. только шкантов
 4. клея и всех приведенных выше элементов

- 1 9. В механизмах звено, передающее движение называется:
1. передаточным
 2. ведущим
 3. ведомым
 4. промежуточным
- 0 10. В токарном станке СТД-120М имеются следующие механизмы передачи движений:
1. зубчатая
 2. ременная и винтовая
 3. реечная
 4. кривошипно-шатунная
- 1 11. К основным узлам токарного станка по дереву СТД-120М не относится:
1. передняя бабка
 2. 3-х кулачковый патрон
 3. задняя бабка
 4. подручник
- 1 12. Для крепления на станке СТД-120М длинных заготовок с поджатием центром задней бабки используется:
1. патрон
 2. трезубец
 3. планшайба
 4. подручник
- 1 13. Главным движением при точении на СТД-120М является:
1. вращение двигателя
 2. вращение заготовки
 3. поступательное движение инструмента
 4. движение конуса задней бабки при поджатии
- 0 14. Если П – это прибыль, Ц – это цена, а С – это себестоимость, то формула для расчета прибыли:
1. $P = C + Ц$
 2. $P = C \cdot Ц$
 3. $P = Ц - C$
 4. $P = \frac{Ц}{C}$
- 1 15. К механическим свойствам металлов не относится:
1. прочность
 2. твердость
 3. ковкость
 4. упругость
- 1 16. К технологическим свойствам металлов не относится:
1. ковкость
 2. электропроводность
 3. упругость
 4. свариваемость
- 1 17. Латунь это сплав меди с:
1. алюминием
 2. железом
 3. цинком
 4. оловом

18. Нониус - это:

1. деталь токарного станка
2. единица измерения объема
3. шкала штангенциркуля
4. мельчайшая частица вещества

19. При пилении слесарной ножовкой рабочим ходом считается перемещение ножовки

1. вперед без нажима
2. вперед с нажимом
3. назад с нажимом
4. назад без нажима

20. Угол заточки зубила при рубке стали должен быть:

1. 60°
2. $35-45^\circ$
3. 15°
4. 30°

155.

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ

IP-22

Мальчики 8 КЛАСС

1. Наиболее ценная часть дерева:
 1. крона
 2. корни
 3. ствол
 4. ветки
2. Основным пиломатериалом, получаемым на лесопильной раме являются:
 1. ветки
 2. кора
 3. доски
 4. опилки
3. На чертеже главным видом является:
 1. вид сверху
 2. вид слева
 3. вид справа
 4. вид спереди
4. Детали вращения на чертеже изображаются:
 1. одним видом
 2. двумя видами
 3. тремя видами
5. Изображение изделия, состоящее из нескольких деталей называется:
 1. эскизом
 2. техническим рисунком
 3. сборочным чертежом
 4. чертежом
6. Соединение брусков начинают с:
 1. запиливания
 2. разметки
 3. вырезания
 4. выдалбливания паза
7. Вырезание участков при соединении брусков выполняют:
 1. стамеской
 2. мелкозубной ножовкой
 3. крупнозубной ножовкой
 4. фасонной фрезой
8. Соединение брусков выполняется с использованием:
 1. только гвоздей
 2. только шурупов
 3. только шкантов
 4. клея и всех приведенных выше элементов

- 0 9. В механизмах звено, передающее движение называется:
- 1 передаточным
 2. ведущим
 3. ведомым
 4. промежуточным
- 1 10. В токарном станке СТД-120М имеются следующие механизмы передачи движений:
1. зубчатая
 - 2 ременная и винтовая
 3. реечная
 4. кривошипно-шатунная
- 1 11. К основным узлам токарного станка по дереву СТД-120М не относится:
1. передняя бабка
 - 2 3-х кулачковый патрон
 3. задняя бабка
 4. подручник
- 0 12. Для крепления на станке СТД-120М длинных заготовок с поджатием центром задней бабки используется:
- 1 патрон
 2. трезубец
 3. планшайба
 4. подручник
- 1 13. Главным движением при точении на СТД-120М является:
1. вращение двигателя
 - 2 вращение заготовки
 3. поступательное движение инструмента
 4. движение конуса задней бабки при поджатии
- 0 14. Если П – это прибыль, Ц – это цена, а С – это себестоимость, то формула для расчета прибыли:
- 1 $P = C + Ц$
 2. $P = C \cdot Ц$
 3. $P = Ц - C$
 4. $P = \frac{Ц}{C}$
- 1 15. К механическим свойствам металлов не относится:
1. прочность
 2. твердость
 - 3 ковкость
 4. упругость
- 1 16. К технологическим свойствам металлов не относится:
1. ковкость
 2. электропроводность
 3. упругость
 4. свариваемость
- 1 17. Латунь это сплав меди с:
1. алюминием
 2. железом
 - 3 цинком
 4. оловом

18. Нониус - это:

1. деталь токарного станка
2. единица измерения объема
3. шкала штангенциркуля
4. мельчайшая частица вещества

19. При пилении слесарной ножовкой рабочим ходом считается перемещение ножовки

1. вперед без нажима
2. вперед с нажимом
3. назад с нажимом
4. назад без нажима

20. Угол заточки зубила при рубке стали должен быть:

1. 60°
2. $35-45^\circ$
3. 15°
4. 30°

145.

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ
Мальчики 9 КЛАСС

IP-25

1. Для чего служат пазухи между зубьями пилы:
1. для удобства заточки зубьев
 2. для собирания и удаления опилок
 3. для развода зубьев
 4. для красоты
2. Как называется поверхность заготовки, от которой начинают измерения:
1. базовой
 2. осевой
 3. пластью
 4. основной
3. Для чего применяется долото:
1. для зачистки изделия
 2. для снятия неровностей
 3. для вырезания фигурных отверстий
 4. для долбления отверстий
4. Что обозначает в переводе с немецкого слово «квалитет»:
1. качество
 2. количество
 3. номинальность
 4. вибрация
5. Какой механизм преобразования движения применяется в зажимах слесарных и машинных тисков?
1. кривошипно-шатунный
 2. кулисный
 3. винтовой
 4. кулачковый
6. Для вывода готовых чертежей на бумагу используют:
1. факс
 2. принтер
 3. плоттер
 4. сканер
 5. модем
7. Для определения размеров на чертеже используется:
1. линейка
 2. разметочный циркуль
 3. задание координат точек
 4. штангенциркуль
 5. сантиметровая лента
8. Для приготовления костного клея используются только:
1. растворитель марки 246
 2. спирт
 3. щелочь
 4. вода
 5. скипидар

- 1 9. Для вытачивания декоративной тарелки на токарном станке по обработке древесины необходимы следующие приспособления
1. патрон-стакан
 2. трезубец
 3. планшайба
 4. трехкулачковый патрон
- 1 10. Основными задачами маркетинга являются:
1. продажа и покупка акций
 2. снижение себестоимости продукции
 3. оснащение новым оборудованием
 4. выявление потребности рынка и реклама выпускаемой продукции
- 1 11. Что запрещается ремонтировать самому в квартире:
1. электрический звонок
 2. газовую плиту
 3. краны
 4. замки
- 1 12. Приспособление для удаления сверла с коническим хвостиком из шпинделя сверлильного станка
1. ключ сверлильного патрона
 2. гаечный ключ
 3. металлический клин
 4. плоскогубцы
- 0 13. Что обозначает этот значок на чертеже $\sqrt{\quad}$:
1. шероховатость
 2. вид обработки
 3. базовую линию
 4. порядковый номер
- 1 14. Как называется устройство для крепления детали на столе фрезерования:
1. упор
 2. прихват
 3. зажим
 4. цанга
- 1 15. Чтение сборочного чертежа:
1. чтение основной надписи чертежа
 2. изучение видов соединений и креплений сборочных единиц и деталей изделия
 3. чтение спецификации изделия
 4. ознакомление со спецификацией и основными составными частями изделия и принципом его работы
 5. изучение соединений сборочных единиц изделия
- 1 16. Детализация:
1. процесс составления рабочих чертежей деталей по сборочным чертежам
 2. процесс сборки изделия по отдельным чертежам деталей
 3. процесс создания рабочих чертежей
 4. процесс выполнения объемных изображений изделий
 5. процесс составления спецификации сборочного чертежа

17. Какой должен быть диаметр стержня сверла для нарезания резьбы М5 в мягком металле:

- 1. 5,0
- 2. 4,9
- 3. 4,8
- 4. 4,7

18. Лифт относится к следующим машинам:

- 1. энергетическим
- 2. технологическим
- 3. транспортным
- 4. информационным

19. Какая передача используется для перемещения патрона со сверлом сверлильного станка?:

- 1. цепная
- 2. реечная
- 3. зубчатая
- 4. ременная

20. Наибольшей прочностью обладает древесина

- 1. ели
- 2. клена
- 3. сосны
- 4. осины

175

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ
Мальчики 9 КЛАСС

ID-27

1. Для чего служат пазухи между зубьями пилы:
 1. для удобства заточки зубьев
 2. для собирания и удаления опилок
 3. для развода зубьев
 4. для красоты
2. Как называется поверхность заготовки, от которой начинают измерения:
 1. базовой
 2. осевой
 3. пластью
 4. основной
3. Для чего применяется долото:
 1. для зачистки изделия
 2. для снятия неровностей
 3. для вырезания фигурных отверстий
 4. для долбления отверстий
4. Что обозначает в переводе с немецкого слово «квалитет»:
 1. качество
 2. количество
 3. номинальность
 4. вибрация
5. Какой механизм преобразования движения применяется в зажимах слесарных и машинных тисков?
 1. кривошипно-шатунный
 2. кулисный
 3. винтовой
 4. кулачковый
6. Для вывода готовых чертежей на бумагу используют:
 1. факс
 2. принтер
 3. плоттер
 4. сканер
 5. модем
7. Для определения размеров на чертеже используется:
 1. линейка
 2. разметочный циркуль
 3. задание координат точек
 4. штангенциркуль
 5. сантиметровая лента
8. Для приготовления костного клея используются только:
 1. растворитель марки 246
 2. спирт
 3. щелочь
 4. вода
 5. скипидар

9. Для вытачивания декоративной тарелки на токарном станке по обработке древесины необходимы следующие приспособления
1. патрон-стакан
 2. трезубец
 3. планшайба
 4. трехкулачковый патрон
10. Основными задачами маркетинга являются:
1. продажа и покупка акций
 2. снижение себестоимости продукции
 3. оснащение новым оборудованием
 4. выявление потребности рынка и реклама выпускаемой продукции
11. Что запрещается ремонтировать самому в квартире:
1. электрический звонок
 2. газовую плиту
 3. краны
 4. замки
12. Приспособление для удаления сверла с коническим хвостиком из шпинделя сверлильного станка
1. ключ сверлильного патрона
 2. гаечный ключ
 3. металлический клин
 4. плоскогубцы
13. Что обозначает этот значок на чертеже $\sqrt{\quad}$:
1. шероховатость
 2. вид обработки
 3. базовую линию
 4. порядковый номер
14. Как называется устройство для крепления детали на столе фрезерования:
1. упор
 2. прихват
 3. зажим
 4. цанга
15. Чтение сборочного чертежа:
1. чтение основной надписи чертежа
 2. изучение видов соединений и креплений сборочных единиц и деталей изделия
 3. чтение спецификации изделия
 4. ознакомление со спецификацией и основными составными частями изделия и принципом его работы
 5. изучение соединений сборочных единиц изделия
16. Деталирование:
1. процесс составления рабочих чертежей деталей по сборочным чертежам
 2. процесс сборки изделия по отдельным чертежам деталей
 3. процесс создания рабочих чертежей
 4. процесс выполнения объемных изображений изделий
 5. процесс составления спецификации сборочного чертежа

0 17. Какой должен быть диаметр стержня сверла для нарезания резьбы М5 в мягком металле:

1. 5,0
2. 4,9
3. 4,8
4. 4,7

1 18. Лифт относится к следующим машинам:

1. энергетическим
2. технологическим
3. транспортным
4. информационным

1 19. Какая передача используется для перемещения патрона со сверлом сверлильного станка?:

1. цепная
2. реечная
3. зубчатая
4. ременная

1 20. Наибольшей прочностью обладает древесина

1. ели
2. клена
3. сосны
4. осины

165

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ
Мальчики 9 КЛАСС

IP-30

- 0 1. Для чего служат пазухи между зубьями пилы:
1. для удобства заточки зубьев
 2. для собирания и удаления опилок
 3. для развода зубьев
 4. для красоты
- 1 2. Как называется поверхность заготовки, от которой начинают измерения:
1. базовой
 2. осевой
 3. пластью
 4. основной
- 1 3. Для чего применяется долото:
1. для зачистки изделия
 2. для снятия неровностей
 3. для вырезания фигурных отверстий
 4. для долбления отверстий
- 1 4. Что обозначает в переводе с немецкого слово «квалитет»:
1. качество
 2. количество
 3. номинальность
 4. вибрация
- 0 5. Какой механизм преобразования движения применяется в зажимах слесарных и машинных тисков?
1. кривошипно-шатунный
 2. кулисный
 3. винтовой
 4. кулачковый
- 1 6. Для вывода готовых чертежей на бумагу используют:
1. факс
 2. принтер
 3. плоттер
 4. сканер
 5. модем
- 1 7. Для определения размеров на чертеже используется:
1. линейка
 2. разметочный циркуль
 3. задание координат точек
 4. штангенциркуль
 5. сантиметровая лента
- 0 8. Для приготовления костного клея используются только:
1. растворитель марки 246
 2. спирт
 3. щелочь
 4. вода
 5. скипидар

9. Для вытачивания декоративной тарелки на токарном станке по обработке древесины необходимы следующие приспособления
- патрон-стакан
 2. трезубец
 3. планшайба
 4. трехкулачковый патрон
10. Основными задачами маркетинга являются:
1. продажа и покупка акций
 2. снижение себестоимости продукции
 3. оснащение новым оборудованием
 4. выявление потребности рынка и реклама выпускаемой продукции
11. Что запрещается ремонтировать самому в квартире:
1. электрический звонок
 2. газовую плиту
 3. краны
 4. замки
12. Приспособление для удаления сверла с коническим хвостиком из шпинделя сверлильного станка
1. ключ сверлильного патрона
 2. гаечный ключ
 3. металлический клин
 4. плоскогубцы
13. Что обозначает этот значок на чертеже $\sqrt{\quad}$:
1. шероховатость
 2. вид обработки
 3. базовую линию
 4. порядковый номер
14. Как называется устройство для крепления детали на столе фрезерования:
1. упор
 2. прихват
 3. зажим
 4. цанга
15. Чтение сборочного чертежа:
1. чтение основной надписи чертежа
 2. изучение видов соединений и креплений сборочных единиц и деталей изделия
 3. чтение спецификации изделия
 4. ознакомление со спецификацией и основными составными частями изделия и принципом его работы
 5. изучение соединений сборочных единиц изделия
16. Детализирование:
1. процесс составления рабочих чертежей деталей по сборочным чертежам
 2. процесс сборки изделия по отдельным чертежам деталей
 3. процесс создания рабочих чертежей
 4. процесс выполнения объемных изображений изделий
 5. процесс составления спецификации сборочного чертежа

17. Какой должен быть диаметр стержня сверла для нарезания резьбы М5 в мягком металле:
1. 5,0
 2. 4,9
 3. 4,8
 4. 4,7
18. Лифт относится к следующим машинам:
1. энергетическим
 2. технологическим
 3. транспортным
 4. информационным
19. Какая передача используется для перемещения патрона со сверлом сверлильного станка?:
1. цепная
 3. реечная
 3. зубчатая
 4. ременная
20. Наибольшей прочностью обладает древесина
1. ели
 2. клена
 3. сосны
 4. осины

155