

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч.г.

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП

6 класс

За каждый правильный ответ – 1 балл.

1. Количество технологических операций, применяемых для изготовления одной детали на производстве:
- а) не может превышать десяти
 - б) определяется требованиями оптимизации производственного процесса и должно быть не меньше трёх, но не более пятнадцати
 - в) определяется требованиями качественной и эффективной организации производственного процесса

Ответ: б

2. Назовите две технологические операции, которые можно осуществить на сверлильном станке.

Ответ: сверление, зенкерование

3. Приведите пример цветного металла, применяемого для изготовления токопроводящих жил (элементов) электропроводов.

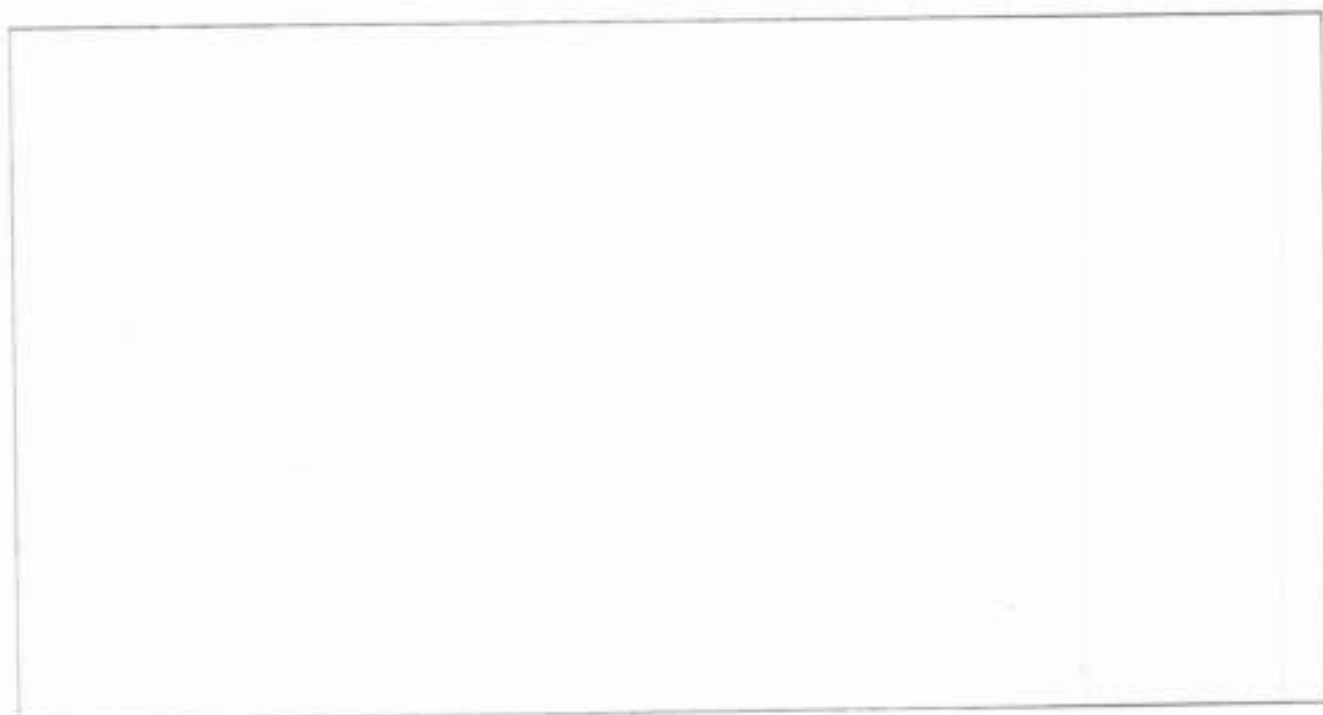
Ответ: медь

4. Выберите технологический инструмент, позволяющий производить обработку чёрных металлов и сплавов.

- а) столярная пила
- б) зензубель
- в) наждачная бумага

Ответ: б

5. Выполните эскиз детали по её описанию и нанесите размеры: прямоугольник из фанеры толщиной 8 мм со сторонами 110 мм и 70 мм. На эскизе укажите только габаритные размеры детали.



6. Назовите приспособление, используемое в сверлильном станке для фиксации спиральных свёрл различного диаметра.

Ответ: рашпек

7. Можно ли для ременной передачи применить зубчатый по форме профиля ремень?

Ответ: Да

8. Какая технологическая операция выполняется для уменьшения шероховатости поверхности отшлифованной металлической детали?

Ответ: _____

9. Приведите примеры трёх известных Вам металлообрабатывающих станков.

Ответ: _____

10. Какой этап проектной деятельности позволяет Вам выбрать оптимальный вариант выполнения практико-ориентированного проекта?

Ответ: _____

6

Максимальное количество баллов за работу – 10.

Проверил: Вол. Мисагулов З.И.

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч.г.

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП

6 класс

За каждый правильный ответ – 1 балл.

1. Количество технологических операций, применяемых для изготовления одной детали на производстве:
- а) не может превышать десяти
 - б) определяется требованиями оптимизации производственного процесса и должно быть не меньше трёх, но не более пятнадцати
 - в) определяется требованиями качественной и эффективной организации производственного процесса

Ответ: б

2. Назовите две технологические операции, которые можно осуществить на сверлильном станке.

Ответ: сверление,

3. Приведите пример цветного металла, применяемого для изготовления токопроводящих жил (элементов) электропроводов.

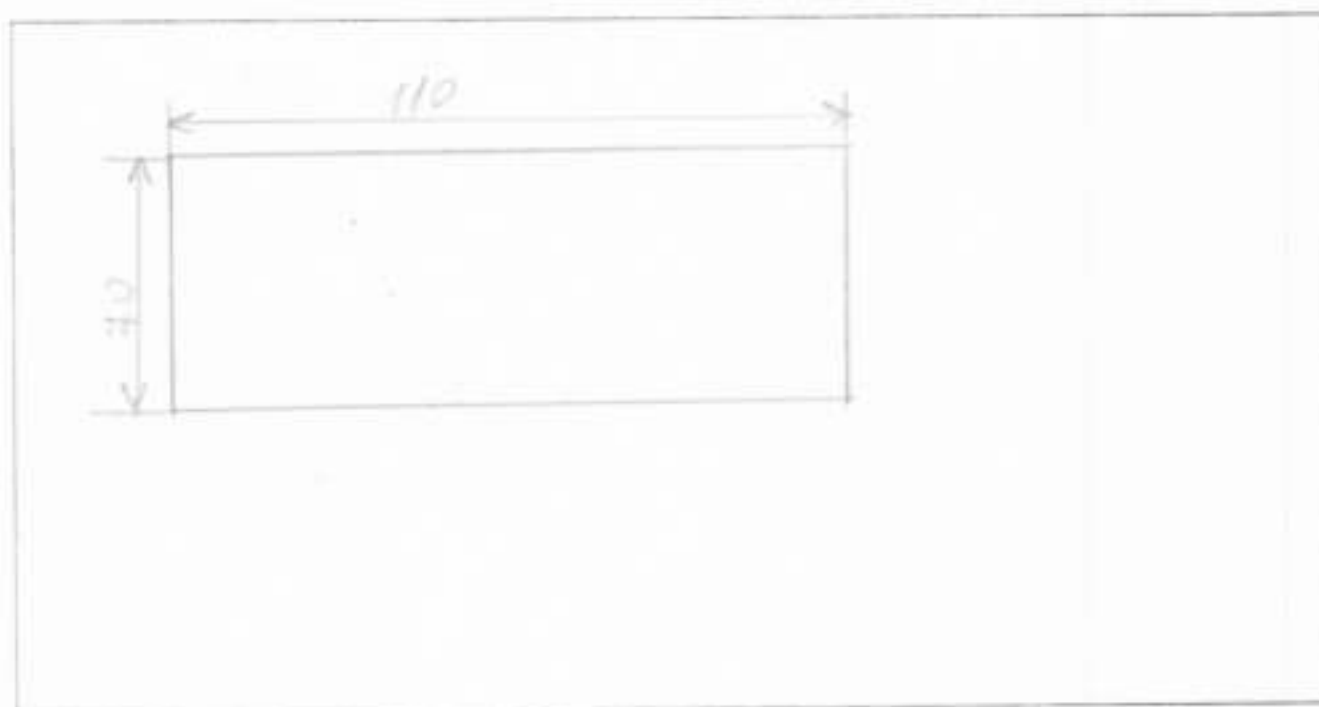
Ответ: Медь

4. Выберите технологический инструмент, позволяющий производить обработку чёрных металлов и сплавов.

- а) столярная пила
- б) зензубель
- в) наждачная бумага

Ответ: б

- 1 5. Выполните эскиз детали по её описанию и нанесите размеры: прямоугольник из фанеры толщиной 8 мм со сторонами 110 мм и 70 мм. На эскизе укажите только габаритные размеры детали.



- 1 6. Назовите приспособление, используемое в сверлильном станке для фиксации спиральных свёрл различного диаметра.

Ответ: патрон

- 1 7. Можно ли для ременной передачи применить зубчатый по форме профиля ремень?

Ответ: Да

- 0 8. Какая технологическая операция выполняется для уменьшения шероховатости поверхности отшлифованной металлической детали?

Ответ: _____

- 1 9. Приведите примеры трёх известных Вам металлообрабатывающих станков.

Ответ: Сверлильный, Токарный, фрезерный

- 0 10. Какой этап проектной деятельности позволяет Вам выбрать оптимальный вариант выполнения практико-ориентированного проекта?

Ответ: _____

1 Максимальное количество баллов за работу – 10.

Проверил: Вал. Искандеров З.М.

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч.г.

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП

6 класс

За каждый правильный ответ – 1 балл.

1. Количество технологических операций, применяемых для изготовления одной детали на производстве:
- а) не может превышать десяти
 - б) определяется требованиями оптимизации производственного процесса и должно быть не меньше трёх, но не более пятнадцати
 - в) определяется требованиями качественной и эффективной организации производственного процесса

Ответ: б

2. Назовите две технологические операции, которые можно осуществить на сверлильном станке.

Ответ: Сверление, зенкование

3. Приведите пример цветного металла, применяемого для изготовления токопроводящих жил (элементов) электропроводов.

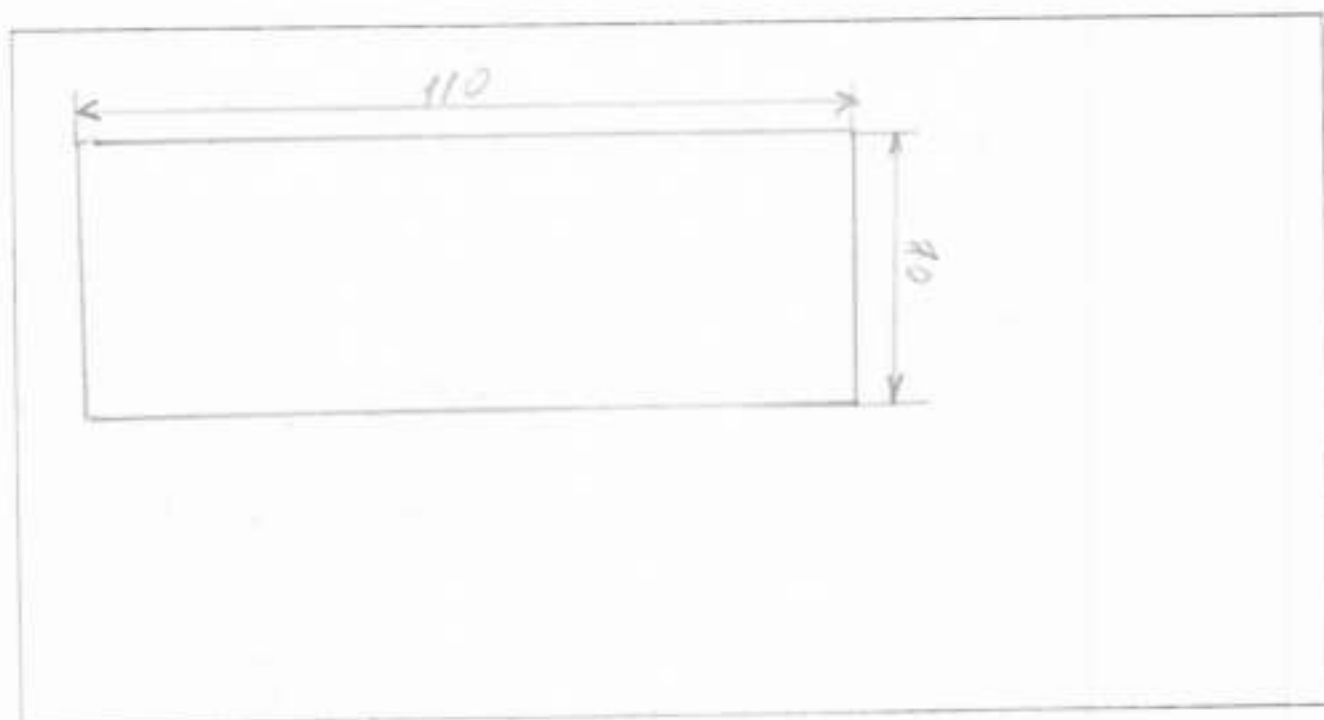
Ответ: Медь

4. Выберите технологический инструмент, позволяющий производить обработку чёрных металлов и сплавов.

- а) столярная пила
- б) зензубель
- в) наждачная бумага

Ответ: б

5. Выполните эскиз детали по её описанию и нанесите размеры: прямоугольник из фанеры толщиной 8 мм со сторонами 110 мм и 70 мм. На эскизе укажите только габаритные размеры детали.



6. Назовите приспособление, используемое в сверлильном станке для фиксации спиральных свёрл различного диаметра.

Ответ: Патрон

7. Можно ли для ременной передачи применить зубчатый по форме профиля ремень?

Ответ: Да, возможно

8. Какая технологическая операция выполняется для уменьшения шероховатости поверхности отшлифованной металлической детали?

Ответ: Полуровка

9. Приведите примеры трёх известных Вам металлообрабатывающих станков.

Ответ: Сверлильный, токарный

10. Какой этап проектной деятельности позволяет Вам выбрать оптимальный вариант выполнения практико-ориентированного проекта?

Ответ: Поисково-исследовательский

Максимальное количество баллов за работу – 10.

10

Проверил: Вал. Шеняков С. М.